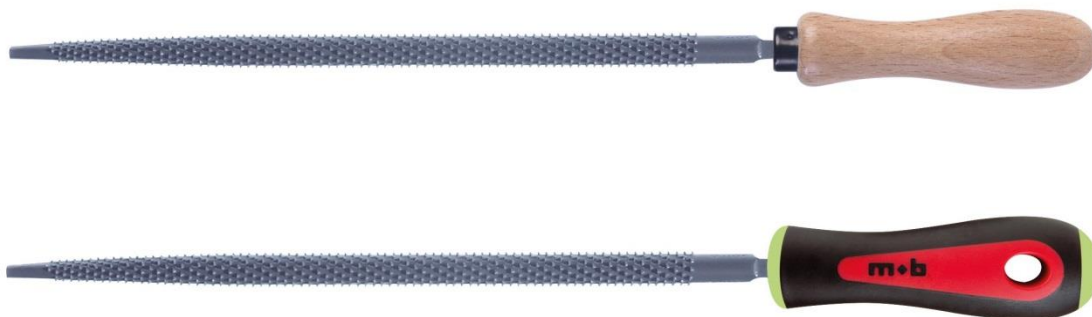


RÂPES



Manche Nertech

Polypropylène : résistance et relief permettant de travailler avec précision.

Élastomère : souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.

3ème couleur pour distinguer les grandes familles : travail du bois, du métal et affûtage.

Manche Bois

Bois dur issu de forêts gérées durablement PEFC



LA QUALITÉ DE LA FABRICATION

Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT.

Les limes se caractérisent par une grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %). Il est allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.

L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres.

A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers.

La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 65±2 HRC pour les limes et de 53 HRC pour les râpes.

Les limes et râpes mob sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002.

Dimensions

Les limes et râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm.

Pour les limes aiguilles la soie est comprise dans la longueur.



Piqûre des râpes

Les piqûres pour les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou le bois.

La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm².

Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1), moyenne piqûre (2) et fine piqûre (3).