

## PRIMAIRE ANTIROUILLE

Code : P60TDQ7

Norme : CE



### DESRIPTIF

- Primaire antirouille à séchage très rapide à base de résine alkyde modifiée à l'huile de soya.
- Sans plomb et sans chromate, cette peinture contient des pigments inhibiteurs de corrosion.
- Utilisation sur acier laminé à froid, sablé, décapé chimiquement ou légèrement rouillé.
- Prévu pour s'appliquer au pistolet. L'utilisation d'une brosse ou d'un rouleau est possible pour effectuer des retouches ou pour les petites surfaces.
- Peut être recouvert par les primaires et apprêts alkydes.
- Stockage : 5 ans à partir de la date de fabrication (indiquée sur le bidon), pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire et à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C.
- Disponible en bidon de 5 kg

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Mat
Densité	1,48 -1,50 kg/l
Extrait sec	44,2 % en volume %
Épaisseur de film recommandée	35 µm sec, soit 80 µm humide
Viscosité	74-78 unités KU/Krebs Stormer à 20°C
Teneur en COV	480 g/l max
Mélange prêt à l'emploi	498 g/l max
Catégorie	A/i
Valeur limite en UE	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

### CONSOMMATION

- Théorique : 12,8 m<sup>2</sup>/l ou 8,5 m<sup>2</sup>/kg pour 35 µm de film sec
- Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

### AGRÈMENT/NORMES

- Label COV



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

	Temps de séchage		
	20°C / 50% HR	10°C / 60% HR	30°C / 50% HR
Au toucher	1/2 heure	1 heure	1/4 heure
Manipulable	1/2 heure	2 heures	1/2 heure
Recouvrable	Après 2 heures	Après 16 heures	Après 8 heures
Dur à cœur	7 jours	10 jours	5 jours

Code P	Code	Coloris	Contenance en kg
P60TDQ7	68 593 298	Gris	5
	68 593 271	Brun rouge	5

Consultez la fiche de données de sécurité avant utilisation (disponible sur demande ou sur le site [www.prolians.com](http://www.prolians.com)), ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

### MISE EN ŒUVRE

- Préparation de surface :

Dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Pour des résultats optimaux, éliminer la rouille, les écailles de rouille et calamine par sablage Ds2 1/2 (ISO 12944-4 : 1998) rugosité maxi. 50 µm, ou par décapage chimique. Éliminer les anciennes peintures non adhérentes et en mauvais état par grattage et brossage métallique ou par balayage au sable. La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

Homogénéiser le produit en le mélangeant soigneusement avant utilisation.

- Application et dilution :

Brosse : Utiliser des brosses en soies naturelles à poils longs

Rouleau : Utiliser des rouleaux perlon 8-12 mm ; Pour atteindre l'épaisseur de film sec recommandée, deux couches peuvent s'avérer nécessaires en cas d'application au rouleau ; Contrôler systématiquement l'épaisseur déposée.

Pistolet pneumatique : Jusqu'à 5 % en Vol. de diluant ; Godet à gravité et à pression ; Buse : 1,2 – 1,8 mm ; Pression de l'air : 2 – 4 bar

Nettoyage : Utiliser un diluant ou des hydrocarbures aromatiques

- Conditions d'application :

Températures de l'air, du support et du produit entre +5° et +35 °C, et humidité relative inférieure à 85 %. La température du support doit être au moins de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Épaisseur maximum de film sec par couche : 60 µm sec, soit 135 µm humide.